

MAN reserved !! 18.320 + EURO 5 + FULL OPTION

Konstruktion	Kehrmaschine
Baujahr	2009
Id	WMA06SZZ49M545848
Fahrzeug-identifizierungsnummer	WMA06SZZ49M545848
Radformel	4x2
Anzahl der achsen	2
Getriebe	Schaltgetriebe
Kilometerstand	399.006 km
Kraftstoffart	Diesel
Schadstoffklasse	Euro 5
Leistung	235 kW (320 PK)
Bruttogewicht	20.500 kg
Nutzlast	6.180 kg
Gewicht	14.320 kg
Länge	765 cm
Breite	250 cm

Zubehör	Antiblockiersystem Blattfederung Elektrische Fensterheber Elektrisch verstellbare Außenspiegel Geschwindigkeitsbegrenzer Klimaanlage Luftfederung Radio/CD-Spieler Radio/Kassettenspieler Sonnenschutzklappe Zapfwelle (PTO) Zapfwelle (PTO)
----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Beschreibung

WMA06SZZ49M545848